

Guía de aplicación del spray

Almacenamiento de tambores

Almacene los tambores a una temperatura entre 16°C y 38°C (60°F y 100°F). No permita que la temperatura de los tambores sea inferior a 4°C (40°F), ya que se puede degradar la fórmula y afectar negativamente el desempeño de la espuma. Estos daños no pueden corregirse.

Preparación de los tambores (Polímero) - Lado B

Prepare el tambor a una temperatura entre 27°C y 38°C (80°F y 100°F). Para que el tambor esté listo para su uso, debe encontrarse en un rango de temperatura que permita que el dosificador lo haga alcanzar la temperatura de rociado.

Por ejemplo: Si la temperatura del tambor es de 21°C (70°F) y usted tiene un E-20 con una T delta de 10°C (50°F) la temperatura máxima de rociado solo puede ser 49°C (120°F). Si desea rociar el producto a 57°C (135°F) con la misma máquina, su tambor debe estar a 29°C (85°F) para lograr esa temperatura de rociado. Es importante conocer la T delta de su dosificador y la temperatura del tambor para alcanzar la temperatura de rociado adecuada.

Preparación del tambor (Isocianato) - Lado A

Prepare el tambor de modo tal que esté diez grados por debajo del tambor del lado B.

Mezcla

GacoFireStop2 debe mezclarse bien* (Ver Nota) durante 30 minutos para asegurarse de tener una solución homogénea antes de la purga o recirculación. Puede continuar recirculando GacoFireStop2 para elevar la temperatura del tambor, pero no recircule el producto por encima de los 38°C (100°F). Puede continuar mezclando el producto durante la recirculación hasta lograr una temperatura uniforme del tambor. Después de la mezcla inicial, apague la mezcladora para evitar la formación de espuma y burbujas de aire en el producto.

***NOTA: GacoFireStop2 debe mezclarse usando una Mezcladora de paletas plegables de 3 niveles.** Asegúrese de que las tres paletas estén uniformemente espaciadas desde la parte superior hasta la parte inferior sobre el eje. Con GacoFireStop2, es fundamental que pueda mezclar el material de la parte superior con el material en la parte inferior; esto no es posible si todas las paletas están en el extremo inferior del eje.

Purga

Al cambiar de un producto de celda cerrada a GacoFireStop2, mezcle previamente el tambor de Polímero GacoFireStop2 antes de purgar. Purgue el lado del polímero del sistema con agua para eliminar el producto de celda cerrada del sistema, luego haga ingresar el polímero premezclado GacoFireStop2 para purgar el agua. Recuerde purgar todo el sistema del polímero, incluidas las líneas de recirculación, el dosificador y la manguera de rociado. Utilice agua nuevamente para eliminar el producto GacoFireStop2 del sistema antes de volver a utilizar el producto de celda cerrada. Siga los pasos 1-5 del Consejo técnico 028, *Elimine la contaminación cruzada mediante la purga con agua*. Para un procedimiento de purga paso a paso más detallado, consulte el Consejo técnico 045, *12 Técnicas adecuadas de purga*. Los consejos técnicos se pueden encontrar en **gaco.com**.

Presiones de rociado

82,74 a 96,52 Bar (1.200 a 1.400 psi) para un desempeño óptimo. 82,74 Bar (1.200 psi) como mínimo para una cámara de mezcla de 0.01 (AR4242) y 96,52 Bar (1.400 psi) como mínimo para una cámara de mezcla de 0.02 (AR5252). Busque lograr una buena atomización y mezcla del químico con un patrón de rociado adecuado.

Temperaturas de rociado

38°C a 57°C (100°F a 135°F). Los espectros de temperatura más bajos se usan en climas más cálidos y los espectros de temperatura más altos se usan en climas más fríos. Si la espuma reacciona lentamente o si chorrea un poco por la pared, entonces está demasiado fría y necesita más calor. Si la espuma comienza a expandirse erráticamente y se despegga del sustrato, significa que está demasiado caliente y es necesario reducir la temperatura.

Limitaciones del sustrato

Los sustratos deben estar limpios, secos y tibios. Si bien los sustratos limpios y secos se adhieren mejor, los sustratos más tibios tienen un mejor rendimiento. Cuanto más frío esté el sustrato, menor es el rendimiento que podemos esperar. No rocíe el producto si la temperatura de la superficie está dentro de un rango de 5 grados del punto de rocío. Los niveles de humedad del sustrato deben ser inferiores a 18%. Utilice un higrómetro para medir con exactitud la temperatura, la humedad y el punto de rocío.

(continúa en la página 2)

Guía de aplicación del spray – página 2

Profundidades de aplicación

Cualquiera, desde una capa fina de 1,27 cm (0,5 pulgadas) hasta una capa gruesa de 9 cm a 14 cm (3,5 a 5,5 pulgadas) en una cavidad y, según la técnica y cavidad, incluso una capa con un grosor superior a 14 cm (5,5 pulgadas). Tenga en cuenta que cuantas más capas rocíe para llenar una cavidad, menor será el rendimiento que obtendrá. Si bien las capas finas no son lo más deseable, a veces son necesarias para rociar capas más gruesas.

Inspeccione la aplicación

Verifique que las celdas tengan una buena estructura, adhesión y un color anaranjado claro uniforme (color salmón). Quite de la pared cualquier químico que no haya reaccionado (debido a desequilibrios de presión al activar la pistola). Al igual que con cualquier producto de celda abierta, ejerza presión sobre la espuma endurecida y verifique la presencia de espacios vacíos, en caso de encontrarlos, inyécteles espuma.

Ajustes del equipo

Precalentadores - Isocianato (A): 38°C a 57°C (100°F a 135°F)
Precalentadores - Polímero (B): 38°C a 57°C (100°F a 135°F)
Calor de la manguera: 38°C a 57°C (100°F a 135°F)
Presión de rociado recomendada: 82,74 a 96,52 Bar (1.200 a 1.400 psi)
(dinámico)

Tiempo de reactividad

Tiempo de espesamiento: 1 segundo
Tiempo de elevación: 3 - 4 segundos
Tiempo sin viscosidad: 5 segundos
Tiempo de endurecimiento: 1 hora